PCT WELTORGANISATION FOR GHISTIGES EIGENTUM
Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 5: C09D 5/00, 5/02, E01F 9/04

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 94/29391

A1 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

US 5544972 22. December 1994 (22.12.94)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP94/01774

(22) Internationales Anmeldedatum:

31. Mai 1994 (31.05.94)

(30) Prioritätsdaten:

.

1739/93-0

10. Juni 1993 (10.06.93)

CH

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): PLAS-TIROUTE S.A. [CH/CH]; 5, route de Chêne, CH-1207 Genève (CH).

(72) Erfinder: und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BOLDT, Peter, Christian [DE/DE]; Römerstrasse 15, D-7840 Müllheim (DE).

(74) Anwälte: SCHULZ, Jean-Alain usw.; BUGNION S.A., 10, route de Florissant, Case postale 375, CH-1211 Genève 12 (CH).

(81) Bestimmungsstaaten: AT, AU, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CZ, DE, DK, ES, FI, GB, GE, HU, JP, KG, KP, KR, KZ, LK, LU, LV, MD, MG, MN, MW, NL, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SI, SK, TJ, TT, UA, US, UZ, VN, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR APPLYING SURFACES MARKINGS TO ROADS AND OTHER AREAS USED BY TRAFFIC

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM AUFTRAGEN VON HORIZONTALMARKIERUNGEN AUF STRASSEN ODER ANDEREN VERKEHRSFLÄCHEN

(57) Abstract

The invention concerns a method of applying markings to road surfaces, the method calling for a water-dilutable disperse paint which can be coagulated by acid to be brought in contact with an acid. The acid is scattered of sprayed, in the form of an aqueous solution, on a powder on particles wetted with acid, to or into the dispersion after the dispersion has been sprayed on to the road surface. Markings applied using this method dry within only a few minutes. The use of road-marking vehicles enables the markings to be made almost without the need to cordon off the moving worksite.

(57) Zusammenfassung

Bei dem Verfahren zum Auftragen von Horizontalmarkierungen auf Strassenoberflächen wird eine wasserverdünnbare Dispersionsfarbe, die durch Säure koagulierbar ist, verwendet und mit einer Säure in Kontakt gebracht. Diese Säure wird in Form einer wässrigen Lösung, eines Pulvers oder von mit Säure benetzten Teilchen auf oder in die gespritzte Farbe gestreut bzw. gesprüht. Das Verfahren bewirkt ein Trocknen innerhalb einer oder weniger Minuten. Unter Verwendung von Strassenmarkierungsfahrzeugen können so Horizontalmarkierungen praktisch ohne Sperrung der mobilen Baustelle verlegt werden.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AT	Österreich	GA	Gabon	MR	Mauretanien
ΑU	Australien	GB	Vereinigtes Königreich	MW	Malawi
BB	Barbados	GE	Georgien	NE	Niger
BE	Belgien	GN	Guinea	NL	Niederlande
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland	NO	Norwegen
BĢ	Bulgarien	ETU	Ungarn	NZ	Neusceland
BJ	Benin	Œ	Triand	PL	Polea
BR	Brasilien	П	Italien	PT	Portugal
BY	Belarus	JP	Japan	RO	Ruminien
CA	Kanada	KE	Кепуа	RU	Russische Föderation
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KG	Kirgisistan	SD	Sudan
CG	Kongo	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SE	Schweden
CH	Schweiz	KR	Republik Korea	SI	Slowenien
CI	Côte d'Ivoire	KZ	Kasachstan	SK	Slowakei
CM	Kamerun	L	Liechtenstein	SN	Senegal
CN	China	LK	Sri Lanka	TD	Techad
CS	Tschechoslowakei	LU	Luxemburg	TG	Togo
CZ	Tschechische Republik	LV	Lettland	TJ	Tadschikistan
DE	Deutschland	MC	Monaco	TT	Trinidad und Tobago
DK	Dinemark	MD	Republik Moldau	UA	Ukraine
ES	Spanien	MG	Madagaskar	US	Vereinigte Staaten von Amerika
FI	Finnland	ML	Mali	UZ	Usbekistan
FR	Frankreich	MN	Mongolei	VN	Vietnam

1

Verfahren und Vorrichtung zum Auftragen von Horizontalmarkierungen auf Strassen oder anderen Verkehrsflächen

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Auftragen von Horizontal-markierungen auf Strassen oder anderen Verkehrsflächen unter Verwendung von wasserverdünnbaren Dispersionsfarben.

Horizontalmarkierungen, insbesondere Begrenzungs-, Leit- und Warnlinien, werden im allgemeinen mit Hilfe eines Markierungsfahrzeugs aufgetragen, das mit Farbspritzpistolen zum Spritzen der Markierungsfarbe und gegebenenfalls mit Perlstreuern zum Aufbringen von Reflexperlen ausgerüstet ist, wie zum Beispiel in der EP-B-0 280 102 beschrieben.

Allgemein bekannt sind Markierungsfarben mit Lösungsmitteln, deren Verwendung jedoch aus Gründen des Umweltschutzes immer häufiger bemängelt wird. Ferner sind wasserverdünnbare Dispersionsfarben bekannt, die umweltfreundlicher sind.

Beiden Typen von Markierungsfarben ist jedoch der Nachteil einer ziemlich langen Trocknungszeit gemeinsam, die im allgemeinen 10 bis 30 Minuten beträgt. Bei einer Trocknungszeit von beispielsweise 20 Minuten und einer Markierungsgeschwindigkeit von 6 km/h muss daher hinter der Baustelle mit Hilfe einer Absperrkolonne eine Strecke von jeweils 2 km gesperrt werden, was beträchtliche Verkehrsbehinderungen kehrsstaus zur Folge hat. Ferner müssen die Markierungsarbeiten bei ungünstiger Witterung und drohendem Regen unterbrochen werden, um ein eventuelles Verlaufen der noch nicht wasserfest gewordenen Farbe vermeiden.

Die EP-A-200 249 beschreibt ein Verfahren, in dem eine wässrige Dispersionsfarbe innerhalb von 15 Minuten, in speziellen Fällen in 6 Minuten, nach dem Auftragen, durch Zugabe eines wasserlöslichen Salzes, beispielsweise Natriumchlorid, Calciumchlorid oder dergleichen, zum Trocknen gebracht wird. Die Menge an Salz beträgt ungefähr 15 bis 25 g pro m² bestrichener Fläche.

Die EP-A-409 459 beschreibt säurekoagulierbare Dispersionsfarben, die insbesondere eine anionische stabilisierte Polymeremulsion und ein polyfunktionelles amino-Polymer enthalten und durch eine flüchtige Base im alkalischen Bereich stabilisiert sind. Nach dem Auftragen verdunstet die Base, so dass der pH-Wert absinkt und nach Ueberschreiten des Koagulierungs-pH-Wertes die Farbe sich verfestigt. Die Trocknungszeit beträgt 10 bis 20 Minuten oder darüber, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeitsgrad, die die Verflüchtigung der Base beeinflussen.

Es ist das Ziel der vorliegenden Erfindung, ein Verfahren und eine Vorrichtung zu schaffen, welche Markierungsarbeiten mit kürzeren und von der Witterung weitgehend unabhängigen Trocknungszeiten der Farbe zu erzielen erlauben und es damit ermöglichen, auch bei ungünstigen Witterungsverhältnissen, unabhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur, sowie praktisch ohne Sperrung der Strasse zu arbeiten.

Diese Aufgabe wird bezüglich des Verfahrens durch die im kennzeichnenden Teil des Anspruchs 1 angegebenen Merkmale und bezüglich der Vorrichtung durch die im Anspruch 9 angegebenen Merkmale gelöst.

3

Das Auftragen der Farbe und der Säure erfolgt nach dem Fachmann wohlbekannten Methoden, vorzugsweise durch Aufsprühen.

Durch die erfindungsgemässe Massnahme lässt sich die Trocknungszeit und damit die - im verkehrstechnischen Sinne - Ueberfahrbarkeit der Farbe auf nur etwa ein bis zwei Minuten oder noch weniger, je nach Schichtdicke und Applikationsverfahren, und damit auf einen Bruchteil der bisher erforderlichen Trockenzeiten verkürzen.

Zweckmässige Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den abhängigen Ansprüchen 2 bis 8 und 10.

Die Erfindung wird anhand der Zeichnungen an Ausführungsbeispielen näher erläutert. Es zeigen:

Figur 1 ein erstes Beispiel eines nur angedeuteten Markierungsfahrzeugs mit einer Farbspritzpistole, einem Reflexperlstreuer und einer Düse zum Aufsprühen von Säure auf die Markierung,

Figur 2 ein zweites Beispiel, bei welchem die Säure direkt in den Farbstrahl gespritzt wird,

Figur 3 ein drittes Beispiel, bei welchem ein Perlstreuer Reflexperlen, die zuvor mit Säure behandelt wurden, in den Farbstrahl einstreut,

Figur 4 ein viertes Beispiel, bei dem die in Figur 1 dargestellten Installationen auf dem Markierungsfahrzeug durch weitere Installationen ergänzt sind, und

Figuren 5 und 6 Tabellen der Ergebnisse von Vergleichsversuchen.

Gemäss einer ersten Ausführungsform des erfindungsgemässen Verfahrens, welche mit einem im Sinne des Pfeils verrückenden Markierungsfahrzeug nach Figur 1 durchführbar ist, wird der aufgetragene frische Farbfilm kurz nach dem Auftragen mit einer wässrigen

4

Lösung einer Säure besprüht. Dazu sind auf dem Markierungsfahrzeug 1 eine übliche Farbspritzpistole 2, die einen Farbstrahl 3 auf die Fahrbahn S sprüht, dahinter ein Perlstreuer 6, der Reflexperlen 7 auf die frische Markierung aufstreut, und dahinter eine Düse 4 zum Aufsprühen einer Säure 5 auf die frisch gespritzte Farbmarkierung installiert.

Bei einer zweiten Ausführungsform wird, wie in Figur 2 gezeigt, Säurelösung simultan mit der Farbe aufgetragen, indem in den Sprühnebel der Farbe 3, der aus einer Spritzpistole 2 kommt, die Säure 5 aus einer unmittelbar dahinter installierten Spritzdüse 4 eingesprüht wird. Dadurch wird eine homogenere Verteilung der Säure in der Farbschicht und ein homogenes Koagulieren, also Verfestigen der Farbe, erreicht. Danach werden mit dem Perlstreuer 6 Reflexperlen 7 auf die frische Markierung aufgebracht.

Gemäss einer dritten Ausführungsform wird die Säure in Form eines säurehaltigen Pulvers oder eines säurehaltigen partikelförmigen Materials verwendet. Dazu wird z.B. feste Säure unter Mahlen mit diversen handelsüblichen Füllstoffen (z.B. Silikate, Sulfate, Metalloxide) bis zur gewünschten Korngrössen- und Mengen-Einstellung vermischt.

Gemäss einer bevorzugten Ausführungsform wird ein säurehaltige Material folgendermassen hergestellt:
Man löst wasserlösliche Säure in Wasser, gibt Reflexperlen in Form von Glasperlen in die Lösung, fügt, wenn erforderlich, übliche Füllmittel und/oder Bindemittel hinzu, filtriert und lässt trocknen. Die Glasperlen sind auf diese Weise mit Säure beschichtet. Es können auch andere, sogenannte Profilteilchen beschichtet und verwendet werden; dieses kombinierte Auftragen von Farbe und Glasperlen oder anderen Teilchen erfolgt wie beispielsweise in der EP-0 280 102 beschrieben. Dabei

dienen die Glasperlen einerseits zum Schnelltrocknen der Farbe beim Auftragen und danach als Reflexkörper auf der Strassenmarkierung. Der ganze Arbeitsvorgang kann durch einmaliges Befahren der zu bearbeitenden Strecke ausgeführt werden, und die mobile Baustelle wird danach verlagert.

Die vorstehend erwähnte Ausführungsform des Verfahrens lässt sich mit einem Markierungsfahrzeug 1 nach Figur 3 durchführen: Danach wird mit der Farbspritzpistole 2 ein Farbstrahl 3 auf die Strassenoberfläche S gesprüht, und mit einem Perlstreuer 8 werden in den aus der Spritzpistole 2 austretenden Farbstrahl perlen 9 eingestreut, die zuvor, wie oben beschrieben, mit einer Säure 5 behandelt worden sind. Anstelle von behandelten Reflexperlen können auch mit Säure behandelte andere Teilchen, insbesondere Profilteilchen, in den Farbstrahl 3 eingestreut werden. Bei einer Variante des Verfahrens können die mit behandelten Reflexperlen oder anderen Teilchen auch Aufbringen erst nach dem der Farbe Strassenoberfläche S auf die frisch gezogene Farbmarkierung aufgestreut werden. Auch im Beispiel nach Figur 5 ist noch ein hinterer Perlstreuer 6 Aufstreuen von normalen Reflexperlen 7 vorgesehen.

Auf das bekannte, in der EP-B-0 280 102 beschriebene Verfahren lässt sich das neue Verfahren nach der Erfindung, zum Beispiel mit einem Markierungsfahrzeug nach Figur 4, wie folgt anwenden:

Auf dem Markierungsfahrzeug 1 sind im kurzen Abstand hintereinander eine Farbspritzpistole 2, ein Teilchenspender 10, eine Düse 4, eine zweite Farbspritzpistole 12, ein Perlstreuer 6 und eine zweite Düse 13 installiert. Die Spritzpistole 3 spritzt einen Farbstrahl 3 auf die Fahrbahnoberfläche S, dahinter werden mit dem Teilchenspender 10 Profilteilchen 11 auf

6

die Markierung aufgebracht; kurz dahinter wird mit der Düse 4 Säure 5 auf die frische Farbmarkierung aufgesprüht, anschliessend werden die Profilteilchen durch den von der zweiten Farbspritzpistole 12 gespritzen Farbstrahl 3 mit Farbe bedeckt, dann werden mit dem Perlstreuer 6 normale Reflexperlen 7 aufgebracht, welche insbesondere auf den durch die Profilteilchen 11 erzeugten Farbprofilerhöhungen haften, und schliesslich wird, zur raschen Trocknung des zuletzt aufgebrachten Farbfilms, mittels der Düse 13 nochmals Säure 5 auf die Markierung gesprüht.

Das erfindungsgemässe Verfahren kann mit handelsüblichen, wasserverdünnbaren, durch Säure agulierbaren Farbdispersionen ausgeführt werden. eine gewisse Dispersion für das Verfahren tauglich ist, kann sehr leicht getestet werden: Die Dispersion wird tropfenweise langsam mit einer Säure koaquliert die Dispersion sehr schnell nach einer gewissen Zugabe, so ist sie tauglich. Zahlreiche, koagulierbare, wasserverdünnbare Dispersionen bzw. Emulsionen, die gemäss vorliegendem Verfahren verwendet werden können, sind in der EP-A-0 409 459 beschrieben. Der pH-Wert der Formulierungen mittels bekannter Basen, wie beispielsweise Natronlauge, Ammoniak bzw. primäre bis tertiäre organische Aminobasen, auf pH 8 bis 10 eingestellt. Im Gegensatz zur EP-A-0 409 459 ist jedoch nach vorliegender . Erfindung die Verwendung von flüchtigen Basen nicht notwendig. Das Festwerden der Formulierung (Koaqulieren) geschieht im allgemeinen bei Umschlagen auf einen leicht sauren pH-Wert.

7

Die meisten handelsüblichen organischen und anorganischen, flüchtigen oder nichtflüchtigen Säuren sind gemäss dem vorliegendem Verfahren in Form einer wässrigen oder, wenn möglich, organischen Lösung, zum Beispiel Azeton, verwendbar. Beispielsweise werden Salzsäure, Schwefelsäure, Phosphorsäure, Salpetersäure, Essigsäure und Zitronensäure genannt.

Anstelle von Säuren können auch Säureanhydride verwendet werden, welche beim Kontakt mit dem Wasser der wässrigen Dispersionsfarbe als Säure reagieren. Der Einsatz entsprechender Säureanhydride anorganischer zum Beispiel Phosphorpentoxid in fester Form, Säuren, organischen oder entsprechender Säureanhydride von Säuren, in fester oder flüssiger Form, wie zum Beispiel Essigsäureanhydrid in Wasser oder in einem organischen Lösungsmittel wie Azeton gelöst, führten ebenfalls zu guten Ergebnissen. Beim Einsatz von festen Säureanhydriden werden diese vorzugsweise in Pulverform verwendet und entweder in den Farbstrahl Spritzpistole eingestreut oder auf die frische Farbmarkierung aufgestreut, oder aber zur Beschichtung von Reflexperlen oder Profilteilchen verwendet.

Als vorteilhaft haben sich insbesondere wässrige Essigsäure und Zitronensäure erwiesen, weil Essigsäure flüchtig, umweltfreundlich und preiswert ist und weil Zitronensäure geruchlos ist.

Im allgemeinen wird im Falle schwacher Säuren, wie Zitronen- und Essigsäure, eine 10- bis 30-prozentige, vorzugsweise etwa 20-prozentige wässrige Säurelösung, im Falle stärkerer Säuren, wie Salz- oder Schwefelsäure, eine 5- bis 15-prozentige, vorzugsweise etwa 10-prozentige Lösung verwendet. Gegenüber den Verfahren, die das Festwerden der Farbe durch Zusatz von Salzen bewirken, sind die erforderlichen Säuremengen viel geringer. Abhängig von der Art und

Zusammensetzung der verwendeten Farbdispersion, der Säure und der Säurekonzentration sowie dem Applikationsverfahren lieferte eine Zugabe an verdünnter Säure von 0,6 bis 2 Gewichts-% der aufgetragenen Farbdispersionsmenge gute Ergebnisse; in den meisten Fällen reichte etwa 1 Gewichts-% aus.

Zahlreiche Versuche wurden insbesondere mit Farbformulierungen durchgeführt, welche ausser den üblichen Komponenten, vor allem Füllstoffen und Farbpigmenten, als Bindemittel die drei folgenden handelsüblichen Dispersionen enthielten:

- Johncryll (Warenzeichen), vertrieben von der Firma Johnson;
- Luhydran (Warenzeichen), vertrieben von der Firma BASF;
- Primal (Warenzeichen), vertrieben von der Firma Rohm und Haas.

Als Säuren wurden getestet: Zitronensäure, Essigsäure, Salzsäure und Schwefelsäure.

Die Tabellen in Figur 5 und 6 zeigen Versuchsergebnisse mit den drei in Spalte 1 angegebenen Formulierungen, wobei einmal mit einer Farbschichtdicke von ungefähr 1000µ (Figur 5) und das andere Mal mit 400µ (Figur 6) gearbeitet wurde. Die Versuchsergebnisse beziehen sich einerseits auf Laborversuche, bei denen die Farbschicht auf einer nicht saugfähigen Unterlage in Form einer Glasplatte aufgetragen andererseits auf praktische Versuche, bei denen die angegebenen Farbdispersionen auf einen üblichen bituminösen Strassenbelag aufgebracht wurden. Bei den Laborversuchen wurden Farbdispersionen, wie angegeben, mit einem Wassergehalt von 45%, 27% bzw. 18%, bei den Versuchen auf der Strasse mit einem Wassergehalt von 18% verwendet. Die bei den in Spalte 2 bzw. in Spalte 3 angegebenen Werten der Temperatur und der

9

Luftfeuchtigkeit erzielten Laborergebnisse stehen in den Spalten, 4, 5, 6 und 7, wobei jeweils drei, durch Schrägstriche getrennte Minutenangaben erscheinen, die sich auf den erwähnten Wassergehalt von 45%, 27% bzw. 18% beziehen, also in der Reihenfolge abnehmenden Wassergehalts angegeben sind.

Der pH-Wert der verwendeten Formulierungen wurde mit den genannten Basen auf pH 9 bis 10 eingestellt. Die mit verschiedenen Säuren erhaltenen Resultate waren praktisch identisch und sind deshalb nicht im einzelnen aufgeführt. Die angegebenen Daten beziehen sich bei den Versuchen mit einer Farbschichtdicke von 1000µ (Figur 5) auf 30-prozentige wässrige Zitronensäure und mit einer Farbschichtdicke von 400µ (Figur 6) auf 20-prozentige Essigsäure. Gemessen wurden jeweils die Zeiten, nach deren Ablauf die Farbe getrocknet bzw. wasserfest geworden war, wie in den Spalten 4 bis 9 der Tabellen angegeben und wie später noch näher erläutert.

Die Laborversuche wurden in einer Klimakammer, ohne Luftbewegung, durchgeführt. Die Farbdispersionen wurden mit einem Ziehschuh auf eine Glasplatte in definierter Schichtdicke aufgetragen. Sofort danach wurde der Farbfilm mit Säurelösung besprüht und soviel Säure nachgesprüht, bis die Farbe koagulierte. Trocknung wurde mit einem normalen "Daumentest" bestimmt, d.h. durch Auflegen des Daumens mit leichter Drehung. Wurde dabei der Farbfilm nicht verletzt, galt die Farbe als trocken und damit als überfahrbar. dem Feststellen der Trocknung wurde der Farbfilm für 15 Sekunden in laufendes Wasser gehalten; wurde er unter diesen Bedingungen nicht mehr abgewaschen, galt er als wasserfest.

10

Bei Versuchen auf der Strasse wurden den Markierungslinien mit einer üblichen Farbspritzpistole gezogen. Im Falle einer Farbschichtdicke von 1000µ (Figur 5) wurde, mit einem Markierungsfahrzeug nach Figur 2, die Säurelösung direkt in den aus der-Farbspritzpistole kommenden Farbstrahl eingespritzt. Im Falle einer Farbschichtdicke von 400µ (Figur 6) wurde, mit einem Markierungsfahrzeug nach Figur 1, Säurelösung nach dem Aufbringen der Farbe auf die frische Markierung aufgesprüht. Die Trocknungszeiten wurden folgendermassen ermittelt: ein Personenauto fuhr über die verlegte Farbmarkierung. Die Farbe galt als trocken, wenn am Autoreifen keine Farbspuren zu sehen waren bzw. wenn sich auf der Farbe keine Reifenspuren befanden. Die Farbmarkierung galt als wasserfest, wenn sie sich nach 10 Sekunden unter fliessendem Wasser nicht auflöste.

Bei den Strassenversuchen ergaben sich innerhalb der Fehlergrenzen bei allen Temperaturen und allen der Luftfeuchtigkeit ungefähr die gleichen angegebenen kurzen Zeiten, bei und zwar einer Farbschichtdicke von 1000p eine Trocknungszeit von 2 Minuten oder darunter und eine "Wasserfest"-Zeit von 3 Minuten oder darunter. Im Falle einer Farbschichtdicke von 400µ (Figur 6) betrug die Trocknungszeit 3/4 Minute oder weniger, die "Wasserfest"-Zeit 1,5 Minuten oder weniger. Auch bei anderen Temperaturen und Luftfeuchtigkeiten, wie in Figur 6 angegeben, änderten sich die angegebenen Trocknungszeiten nur unbedeutend.

Die verwendete Menge an wässriger Säurelösung betrug etwa 1 Gewichts-% der aufgetragenen Farbmenge.

Die Tabellen nach den Figuren 5 und 6 zeigen, dass die Trocknungszeiten bei Verwendung von Säure um ein Vielfaches kürzer sind als bei einer normalen

Trocknung ohne Säure. Ferner zeigt sich, dass die im Frei n, also bei einer Trocknungszeiten, die praktisch stets vorhandenen Luftbewegung, auf einer oder weniger saugfähigen Bitumenüblichen mehr Unterlage erhalten wurden, wesentlich kürzer sind als auf einer Glasplatte in einer Klimakammer ohne erhaltenen Trockungszeiten. Wie Luftbewegung sind die Trocknungszeiten bei gleicher erwarten, Applikationstechnik mit geringerer Farbschichtdicke kürzer als bei grösserer Farbschichtdicke. Auch nimmt die Trocknungszeit mit abnehmendem Wassergehalt der Farbe deutlich ab. Schliesslich zeigen die Tabellen, dass die Zeiten zum Trocknen und zum Wasserfestwerden Zusatz von Säure ziemlich stark von Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängen, dagegen bei Zusatz von Säure Temperatur von und Luftfeuchtigkeit fast unabhängig sind.

Wie sich zeigte, kann das Verfahren in allen oben genannten Ausführungsformen ausgeführt werden, wenn die aufgetragene Schichtdicke der Farbe weniger als 350µ bis 450µ beträgt. Bei grösseren Schichtdicken empfiehlt es sich, die Säure nicht nur auf die Oberfläche der schon aufgetragenen Farbe zu geben, weil sonst das Risiko besteht, dass sich eine feste Oberflächenhaut bildet, unter der die Farbe flüssig bleibt, sondern die Säure oder das säurehaltige Material simultan mit der Farbe, beispielsweise in Form eines Sprühnebels, aufzutragen.

In der Praxis kann auch so vorgegangen werden, dass zunächst die Farbe und gegebenenfalls die Glasperlen mit einem üblichen Markierungsfahrzeug aufgebracht werden, während das Aufsprühen der Säure von einem dem Markierungsfahrzeug unmittelbar folgenden Sicherungsfahrzeug aus erfolgt, welches normalerweise bei mobilen Baustellen verwendet wird und die Warn- und

Hinweisschilder für den nachfolgenden Verkehr trägt.

Erfindung ermöglicht also eine kostengünstige Methode zum schnellen Erreichen der Ueberfahrbarkeit einer Strassenmarkierung. Die Methode kann jeder mobilen Baustelle, auf Parkplätzen, Flughäfen-Rollbahnen usw. angewendet werden, und im allgemeinen auf jeder Hoch- und Tiefbaustelle, wo sehr gearbeitet werden muss. Zu beachten ist schnell ebenfalls die Umweltverträglichkeit der Methode: Da die Koagulation schon bei schwach saurem pH erfolgt und die aufgetragene Säure neutralisiert wird, gelangt praktisch keine Säure auf die Strasse bzw. in die Umwelt. Wird zudem eine nicht flüchtige Säure, zum Beispiel Zitronensäure verwendet, ist diese Methode auch absolut geruchlos.

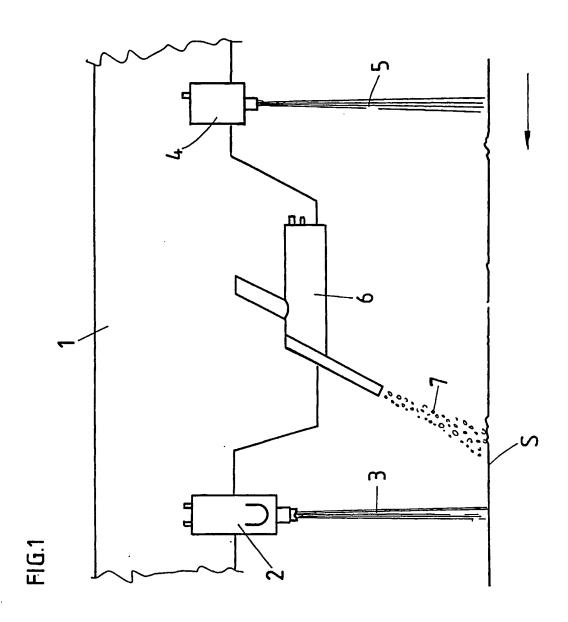
Das erfindungsgemässe Verfahren kann in der beschriebenen Art auf alle wässrigen Farbformulierungen, denen ein säurekoagulierbares Bindemittel zugrunde liegt, angewendet werden.

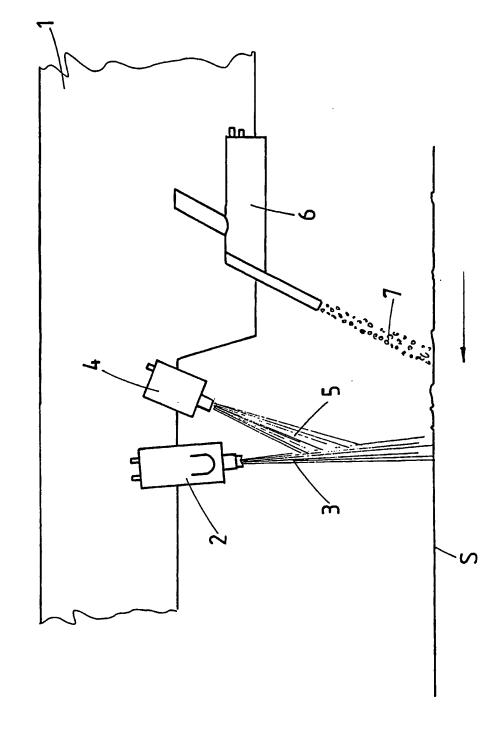
PATENTANSPRUECHE

- 1. Verfahren zum Auftragen von Horizontalmarkierungen auf Strassen oder anderen Verkehrsflächen
 unter Verwendung von wasserverdünnbaren Dispersionsfarben, dadurch gekennzeichnet, dass eine wässrige,
 durch Säure koagulierbare Dispersionsfarbe auf die
 Strassenoberfläche aufgetragen und mit einer Säure in
 Kontakt gebracht wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass eine basisch eingestellte Dispersionsfarbe verwendet wird, die ein durch Säure koagulierbares Bindemittel enthält.
- 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Säure in Form einer wässrigen Lösung oder in einem organischen Lösungsmittel, vorzugsweise als 10- bis 30-prozentigen Lösung, auf die frisch aufgetragene Dispersionsfarbe gesprüht wird.
- 4. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Dispersionsfarbe auf die Stras-, senoberfläche aufgesprüht und die Säure in Form einer wässrigen Lösung oder in einem organischen Lösungsmittel, vorzugsweise als 10- bis 30-prozentigen Lösung, in den Sprühnebel der Farbe eingesprüht wird.
- 5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass zu der Dispersionsfarbe ein Säureanhydrid zugegeben wird, welches mit dem Wasser der wässrigen Dispersionsfarbe die erwähnte Säure bildet.
- 6. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Säure in Form von festen säurehaltigen oder säureanhydridhaltigen Partikeln auf die aufgetragene Dispersionsfarbe gestreut wird.

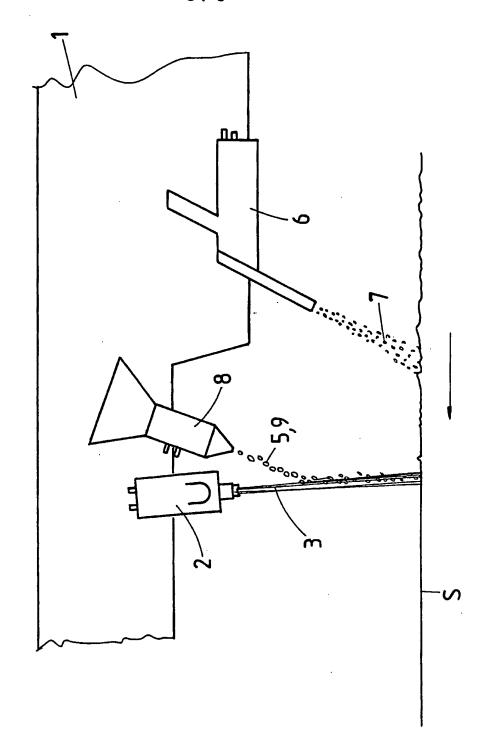
- 7. Verfahren nach Anspruch 1, 2 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Dispersionsfarbe auf die Strassenoberfläche aufgesprüht und die Säure in Form von festen säurehaltigen oder säureanhydridhaltigen Partikeln in den Sprühnebel der Farbe eingespritzt wird.
- 8. Verfahren nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass die säurehaltigen Partikel aus Glasperlen bestehen, die mit einer dünnen Schicht aus anhaftender fester Säure oder festem Säureanhydrid beschichtet sind.
- 9. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass als Säure handelsübliche anorganische oder organische Säuren, vorzugsweise Zitronensäure, Essigsäure, Salzsäure oder Schwefelsäure, verwendet werden.
- 10. Verfahren nach einem der Ansprüche 5 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass als Säureanhydride eines der folgenden verwendet wird: Säureanhydride anorganischer Säuren, zum Beispiel Phosphorpentoxid in fester Form, Säureanhydride organischer Säuren in fester Form oder Säureanhydride organischer Säuren in flüssiger Form, zum Beispiel in einem organischen Lösungsmittel gelöstes oder mit Wasser verdünntes Essigsäureanhydrid.
- 11. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach Anspruch 1 mit einem Markierungsfahrzeug (1), auf welchem wenigstens eine Farbspritzpistole (2) montiert ist, dadurch gekennzeichnet, dass auf dem Markierungsfahrzeug (1) ausserdem wenigstens eine Einrichtung (4; 8) zum Einsprühen von Säure (5) auf die gespritzte Farbmasse oder in den aus der Spritzpistole (2) austretenden Farbstrahl installiert ist.

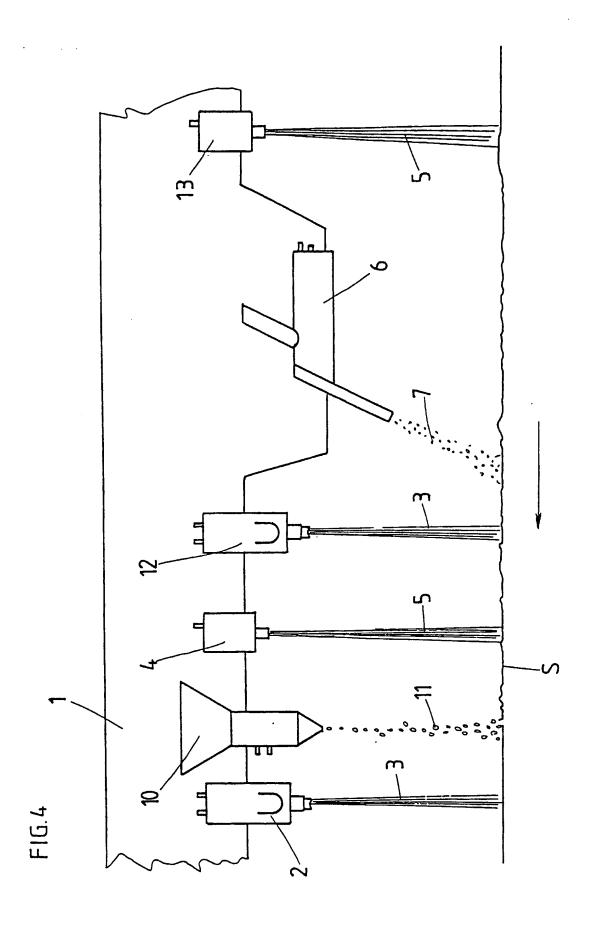
12. Vorrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass auf dem Markierungsfahrzeug (1) hinter der Farbspritzpistole (2) ein Spender (10) für Profilteilchen (11), dahinter eine erste Düse (4) zum Aufsprühen von Säure (5) auf die frisch gespritzte Dispersionsfarbe, eine zweite Farbspritzpistole (12), ein Reflexperlstreuer (6) und eine zweite Düse (13) zum Aufsprühen von Säure (5) installiert sind.





-16.2





iqur !

			Wassergehalt der		cknungsz be:45% /	Trocknungszeiten (Minuten) Farbe:45% / 27% / 18%	18%	18% auf
+ 40 - 40 5 4 ×	,	T., 6+ 60,10h		anı	aur Glas		SCIASS	ocrassenberag
dicke 1000p ratur	ratur	tigkeit	ohne Säure	äure	mit	mit Säure	mit Säure	äure
rormullerung mit) }		Trocken	Wasserfest Trocken Wasserfest Trocken Wasserfest	Trocken	Wasserfest	Trocken	Wasserfest
	12°C	80 %	70/49/33	90/61/35	8/5/5	11/8/8		
JONCRYL	22°C	75 %	51/36/21	75/43/27	7/5/4	10/1/7	8	ო
	30°C	% 09	36/21/19	41/29/22	7/4/4	10/7/7	7	
	12°C	% 08	63/45/29	68/46/31	7/5/4	11/9/7		
LUHYDRAN	22°C	75 %	47/29/19	55/33/24	6/5/4	10/1/6	8	ရ
	30.0	% 0	31/20/17	36/22/19	6/5/4	10/7/6	٦	
	12°C	% 08 %	58/36/24	51/38/31	7/5/4	11/7/6	Γ	
PRIMAL	22°C	75 %	38/23/17	43/38/24	7/6/4	10/6/5	1,5	2,5
	3000	% 09	27/11/13	29/20/17	6/5/4	09/5/5	7	

Figur 6		_						
				Irc	cknungsz	Trocknungszeiten (Minuten)	iten)	
			Wassergeh	Wassergehalt der Farbe:45% / 27% / 18%	:be:45% /	27% / 18%	18% auf	auf
				auf Glas	ıs		Strassenbelag	enbelag
- double the Children Tueft found	Tomou	Linftfonch						
dicke 400p	ratur	tigkeit	ohne Säure	äure	mit	mit Säure	mit	mit Säure
rormullerung mit	ر	• 123	Trocken	Wasserfest	Trocken	Wasserfest Trocken Wasserfest	Į	Trocken Wasserfest
JONCRYL	22°C	75 %	47/31/19	57/38/25	5/3/1	6/5/2	3/4	1,5
LUHYDRAN	22°C	75 %	43/23/17	43/23/17 47/28/20	4/2/1	6/4/2	3/4	1,5
PRIMAL	22°C	75 %	35/18/12	35/18/12 38/24/16	4/2/1	5/3/5	1/2	1,0

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Ints. .onal Application No PCT/EP 94/01774

A CLAS	SIFICATION OF SUBJECT MATTER		
ÎPC 5	C09D5/00 C09D5/02 E01F9/	04	
	to International Patent Classification (IPC) or to both national cla	sssfication and IPC	
	SSEARCHED documentation searched (classification system followed by classification system followed by classi		
IPC 5	CO9D E01F	cacon sympols	
Document	ation searched other than minimum documentation to the extent th	at such documents are included in the fields	searched
Electronic	data base consulted during the international search (name of data b	pase and, where practical, search terms used)	
C. DOCUM	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	milevant nacranes	Relevant to claim No.
	The state of the s		resevant to craim 140.
A	EP,A,O 200 249 (AKZO) 10 December cited in the application see claim 1	er 1986	1
A	EP,A,O 280 102 (PLASTIROUTE) 31 1988	August	1,11,12
	cited in the application see claims 1,2,8		
A	EP,A,O 192 439 (EXXON CHEMICAL P August 1986 see claims 1,2	ATENTS) 27	1
<u> </u>	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in	n annex.
Special cat	tegories of cited documents:	"T" later document published after the inte	mational filing date
	ent defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict wit cited to understand the principle or th	n the application but cory underlying the
"E" earlier	document but published on or after the international	"X" document of particular relevance; the	claimed invention
filing of "L" docume which i	rate int which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the do	be considered to cument is taken alone
citation	n or other special reason (as specified) ant referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an indocument is combined with one or me	ventive step when the
'P' docume	neans ont published prior to the international filing date but	ments, such combination being obvious in the art.	is to a person skilled
later th	an the priority date claimed	"&" document member of the same patent	
	S September 1994	Date of mailing of the international ser	•
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	A unhanimad officer	
· Aerine sung II	nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+ 31-70) 340-3016	Beyss, E	

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Intz .onal Application No PCT/EP 94/01774

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
EP-A-0200249	05-11-86	DE-A- JP-A- US-A-	3660966 61243866 4839198	24-11-88 30-10-86 13-06-89
EP-A-0280102	31-08-88	DE-A- JP-B- JP-A- US-A-	3863937 3060962 63277304 4856931	05-09-91 18-09-91 15-11-88 15-08-89
EP-A-0192439	27-08-86	AU-B- AU-A- DE-A- JP-A- US-A-	587424 5387786 3682516 61246270 4690958	17-08-89 28-08-86 02-01-92 01-11-86 01-09-87

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte. onales Aktenzeichen
PCT/EP 94/01774

A. KLAS	SIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES C09D5/00 C09D5/02 E01F9/0		
IPK 5	C09D5/00 C09D5/02 E01F9/0	04	
	internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen	Klassifikation und der IPK	
	ERCHIERTE GEBIETE arter Mindestprühtoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssyn	nbole)	
IPK 5	CO9D E01F	 ,	
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüßtoff gehörende Veröffentlichungen,	soweit diese unter die recherchierten Gebie	te fallen
Während d	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank	(Name der Datenbank und evti, verwendete	: Suchbegriffe)
		•	,,
C. ALS W	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Ang	she dan in Detrocht hommonden Teile	Para Annual Na
N. Megorie	beseining der veronennienung, soweit erfordernen unter Ang	ADE DET IN DECIRCIT KOMMENDEN 1 416	Betr. Anspruch Nr.
A	EP,A,O 200 249 (AKZO) 10. Dezemb	er 1986	1
	in der Anmeldung erwähnt		
	siehe Anspruch 1		
A	EP,A,O 280 102 (PLASTIROUTE) 31.	August	1,11,12
	in der Anmeldung erwähnt		
	siehe Ansprüche 1,2,8	,	
A	EP,A,O 192 439 (EXXON CHEMICAL P. 27. August 1986 siehe Ansprüche 1,2	ATENTS)	1
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
	Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlich	internationalen Anmeldedatum t worden ist und mit der
spet tri	endichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist	Anmeldung nicht kollidiert, sondern m Erfindung zugrundeliegenden Prinzips	ır zumVerständnis des der
Anmel	Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen dedatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedet kann allein aufgrund dieser Veröffentli	stung, die beanspruchte Erfindung
scheine andere	m zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer n im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden	erfinderischer Tätiebeit hershend hetro	chtet weeden
ausgefü	ihrt)	kann nicht als auf erfinderischer Tätigi werden, wenn die Veröffentlichung mit	cit beruhend betrachtet
ene Be	müichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, mustellung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht müichung, die vor dem internationalen Anmeidedatum, aber nach	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann	Verbindung gebracht wird und naheliegend ist
dem be	anspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	"&" Veröffentlichung, die Mitglied derselbe	
Damm des /	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Rec	
28	8. September 1994	1 4. 10. 94	
Name und F	Postanschrift der Internationale Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter	
	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Beyss, E	

INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Int. ionales Aktenzeichen
PCT/EP 94/01774

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP-A-0200249	05-11-86	DE-A- JP-A- US-A-	3660966 61243866 4839198	24-11-88 30-10-86 13-06-89
EP-A-0280102	31-08-88	DE-A- JP-B- JP-A- US-A-	3863937 3060962 63277304 4856931	05-09-91 18-09-91 15-11-88 15-08-89
EP-A-0192439	27-08-86	AU-B- AU-A- DE-A- JP-A- US-A-	587424 5387786 3682516 61246270 4690958	17-08-89 28-08-86 02-01-92 01-11-86 01-09-87